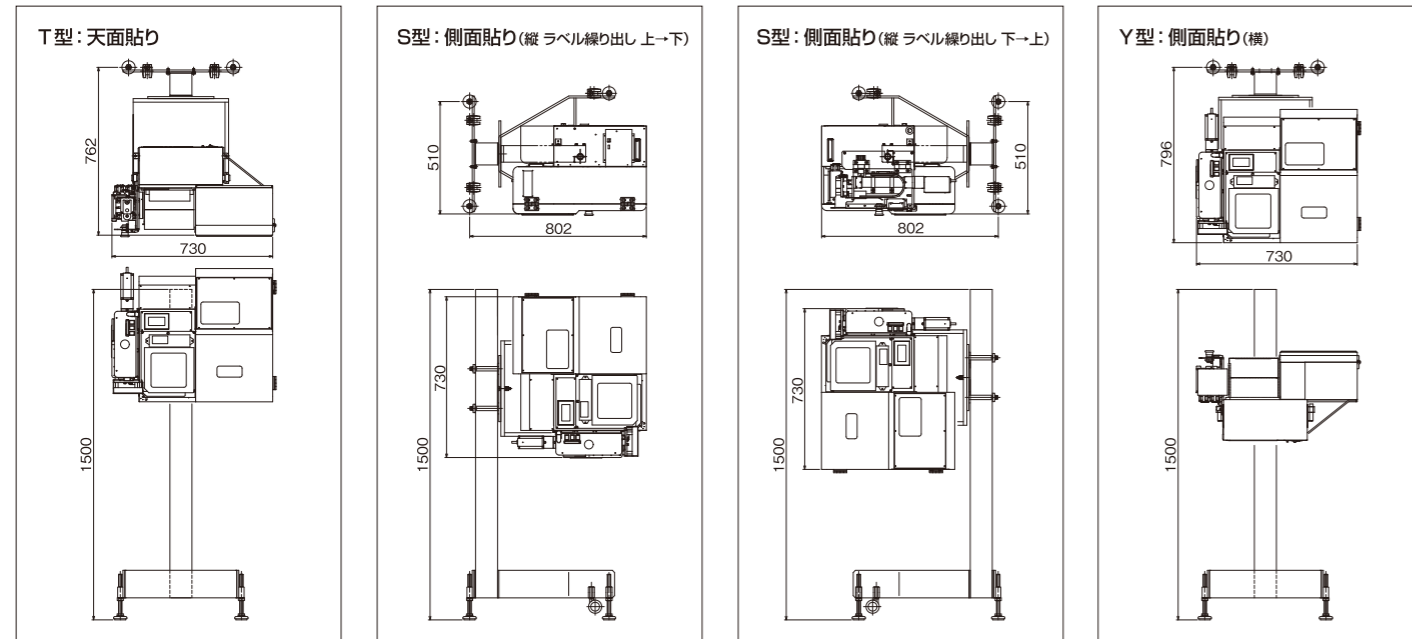


貼付方向

天面貼り(T型)、側面貼り(S:縦型、Y:横型)と、用途に合わせて貼付方法が選べるマルチファンクションタイプ。



■ 本体仕様

貼付方式	MD-9 : 圧着方式 MD-9RP : ローラープレス方式(オプション)
貼付方向	天面貼り(T型)、縦側面貼り(S型)、横側面貼り(Y型)
電源	AC100V ±10% 50/60Hz
所要電力	定格 920VA(オプション含む)
インターフェイス	RS232-C、USB、内蔵LAN
アラート機能	ラベル吸着異常、サイクル異常、印字データなし、貼付ラベルなし、プリンタ異常、ラベル減少、リボン減少、ラベル終了、リボン終了など
オプション	シグナルタワー(LED3灯)、上下ハンドル調整、供給電源200V、ファンフォールドマガジンなど
外形寸法	本体 730mm(W) x 605mm(H) x 450mm(D) ※ラベル貼付部カバー含む場合:760mm(W)
	スタンド 610mm(W) x 1,500mm(H) x 695mm(D)
重量	本体 標準ラベルサイズタイプ 65kg
	スタンド 50kg(ハンドル付き67kg)

■ メディア仕様

ラベル	台紙幅(剥離紙)	最大114mm
	幅	60mm~110mm
	長さ	30mm~120mm ※オプションで縦長サイズのラベル対応可
	厚さ	135μm~254μm
	最大ロール外径	φ300mm以内
インクリボン	内径	φ76.2mm紙管(3インチ)
	ラベル間隔	3±1mm
	幅	60mm~110mm
	長さ	最大600m
	最大ロール外径	φ101.6mm以内
	内径	φ25.4mm紙管(1インチ)
	巻き方向	外巻き

■ 環境仕様

作動温度	5~40℃
保管/搬送環境温度	-5~60℃
作動時湿度	25~85%RH 非結露
保管時湿度	25~90%RH 非結露

■ 印字仕様

印字方式	熱転写またはダイレクトサーマル方式	
解像度	8ドット/mm(203dpi)	12ドット/mm(300dpi)
最大印字エリア	104mm	
最大印字速度	305mm/秒	
フォント	ビットマップ フォント (英数字・記号)	A:5x9ドット B:7x11ドット C、D:10x8ドット E:15x28ドット(203dpi:OCR-B) E:20x41ドット(300dpi:OCR-B) F:13x26ドット G:40x60ドット H:13x21ドット(203dpi:OCR-A) H:19x30ドット(300dpi:OCR-A) GS:24x24ドット(SYMBOL) P:18x20ドット Q:24x28ドット R:31x35ドット S:35x40ドット T:42x48ドット U:53x59ドット V:71x80ドット
	アウトライン フォント (標準)	O:Triumvirate(英数字・記号) 明朝体&ゴシック体(Zebra)
一次元コード	Code11、Code39、Code93、 Code128(サブセットA,B,C)、 UCC Case Code、ISBT-128、 UPC-A、UPC-E、EAN-8、EAN-13、 UPC/EAN 2or5 digit Extensions、 Plessey、Postnet、Standard 2of5、 Industrial 2of5、Interleaved 2of5、 Logmars、MSI、Codabar、 Planet Code、GS1-128	
二次元シンボル	Codablock、PDF417、Code49、Data Matrix、 Maxicode、MicroPDF417、QR Code、TLC39、 GS1 DataBar(RSS)、Aztec	

※仕様は改良などの理由により、予告なく変更する場合があります。  
※商標は全て、それぞれの所有者に帰属します。



PRINTER AND LABELING SYSTEM  
**L-VIS II EL**  
電動タイプのラベリングマシン



お問い合わせは、産業システム営業部 〒112-0002 東京都文京区小石川1-1-1 文京ガーデンゲートタワー8F  
TEL.(03)3868-7731 FAX.(03)3868-7755  
E-mail si@post.lintec.co.jp

- 本社 〒173-0001 東京都板橋区本町 23-23
- 支店 札幌・仙台・北陸・静岡・名古屋・大阪・広島・四国・福岡
- テクノロジーセンター 伊奈 ●研究所 蕨

- 工場 吾妻・熊谷・千葉・龍野・新宮・小松島・三島

www.lintec.co.jp

5130AD220920

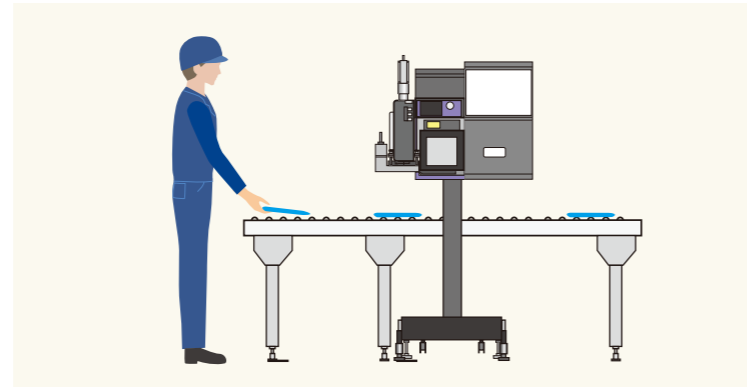




## 電動タイプの L-VIS II EL が可能にすること

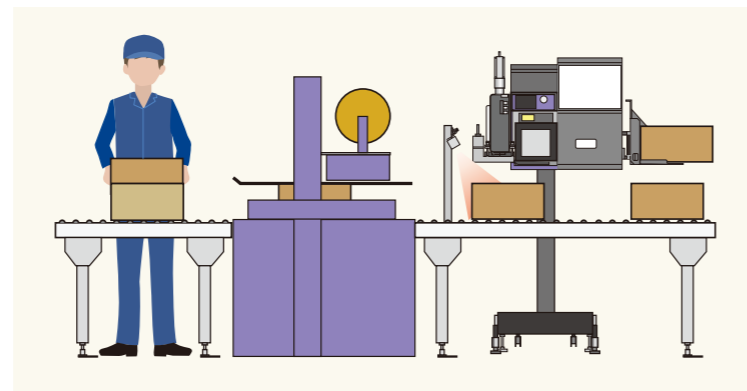
### 1 必要最低限の設備でラベリング環境を構築

「L-VIS II EL」は、AC100V電源があれば動作可能なため、多品種小ロットを扱う中・小規模のネット通販事業所や軽量部品を扱うパーツセンターなどの圧縮エアがない環境でも、ラベルの発行・貼付の自動化を可能にします。



### 2 各種包装機器やコンベヤーと連携したライン構築も可能

電動タイプの本機器は、従来機と同様に各種包装機器と連携することで、ラベル発行業務を簡素化および自動化することが可能です。ラインへの組み込みも、電源さえあれば可能なため、圧縮エアの配管の影響を受けずに自由度の高い設置が可能です。



## 特徴

### 電動シリンダーによる高精度なラベル貼付

- 貼付方式を選択することで縦長サイズの送り状ラベルの貼付にも対応可能
- さまざまな製品の高さに貼付可能(ランダム対応)



※ 囲み部分が電動シリンダーです。

### ファンフォールドマガジンオプション対応

- 縦長サイズの送り状ラベルを巻き癖をつけずにセットすることで、ラベルの吸着不良を低減
- ファンフォールドラベルを卓上プリンタと兼用で使用可能。送り状ラベルの共通化を実現



### メンテナンスと安定稼働に優れた設計

- 貼付ユニットが90度まで開閉が可能なので、ラベルとインクリボンのセットおよびサーマルヘッドの交換が簡単
- 高速・高品質印字を保つテンションコントロール



### 見やすく、扱いやすい操作部

- 操作パネルは、操作性が高く装置の状態を色で表示するタッチパネルを採用

- カラー別表示で装置状態を確認



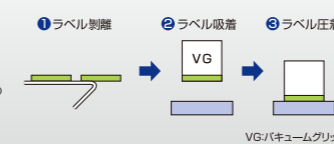
運転中表示 手動モード表示 異常表示

## 貼付方式

多様な製品に対応し、確実な貼付を実現する貼付ユニットをご用意しています。圧着方式を標準ラインアップしているほか、ローラープレス方式もオプションで対応します。

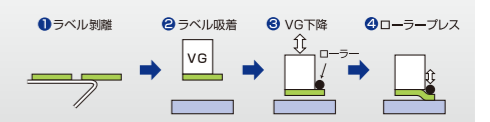
### 圧着方式 (標準 : MD-9)

- バキュームグリッド(VG)による圧着
- 高い貼付精度を要求する一般製品に対応



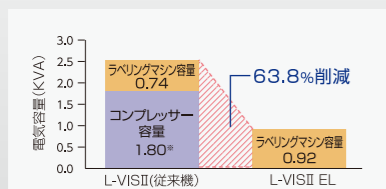
### ローラープレス方式(VG可動)(オプション : MD-9RP)

- 電動シリンダーでバキュームグリッドを製品に近づけ、ローラープレスによる圧着
- 軽量物などへのラベル貼付に対応



### Point. 1 消費電力の効率化

電動モーター駆動にすることで、コンプレッサーを導入した際に必要なエネルギー量に比べて、電力量63.8%削減(1.5kWコンプレッサー比)。



※ コンプレッサー容量は150L/minを基準に算出。数値は設計値であり、保証値ではありません。

### Point. 2 さまざまな梱包資材に対応

緩衝材付きの封筒やフィルム包材など、各種梱包資材に対応した梱包・出荷ラインの提案が可能です。



### Point. 3 圧縮エアの残圧による事故防止

電動モーター駆動にすることで、圧縮エアを使用しないため、予期せぬエア機器動作による事故を防止します。

