

封止材料

開発品
Development product

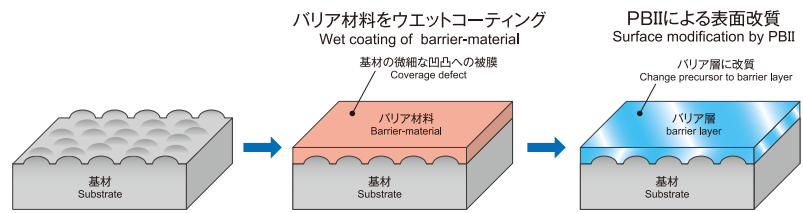
Encapsulation Materials MS series

ハイバリアフィルム High Barrier Film

■製造方法 Manufacturing process

ウエットコーティングとドライプロセスの利点を組み合わせることで、フレキシブル性の高いハイバリアフィルムを実現。

This barrier film can have high barrier property and several advantage by combining wet and dry process.



*PBI: Plasma Based Ion Implantation

■PET基材ハイバリアフィルム PET based high barrier films / MS-F0050P, MS-F2050P, MS-F3050P

高いバリア性と透明性・フレキシブル性を兼ね備えたハイバリアフィルム。

This is a transparent high barrier film which has high flexibility and high vapor barrier properties.

| 品名 Product name | 厚み Thickness (μm) | 水蒸気透過率*1 WVTR (g·m ⁻² ·day ⁻¹) | 全光線透過率*2 Total light transmittance (%) | ヘイズ*3 Haze (%) | a* *4 | b* *4 |
|--------------------|----------------------|--|---|-------------------|-------|-------|
| MS-F0050P | 50 | 2.0 × 10 ⁻² | 91 | 1.0 | - 0.2 | 0.8 |
| MS-F2050P | 50 | 5.0 × 10 ⁻⁴ | 89 | 1.0 | - 0.2 | 0.5 |
| MS-F3050P | 50 | 5.0 × 10 ⁻⁵ | 88 | 1.0 | - 0.2 | 0.5 |

*1 測定方法:
AQUATRAN 40°C 90%RH (F0050, F2050)
カルシウムテスト 40°C 90%RH (F3050)

Measuring method:
AQUATRAN 40°C 90%RH (F0050, F2050)
Calcium corrosion test 40°C 90%RH (F3050)

*2 測定方法: JIS Z 8781-4
Measuring method: JIS Z 8781-4

*3 測定方法: JIS K 7136
Measuring method: JIS K 7136

*4 測定方法: JIS Z 8729
Measuring method: JIS Z 8729

*実測値であり保証値ではありません。
The indicated values are values, not guaranteed values.

OLED用途に対応した光学等方性基材を使用したハイバリアフィルムも開発中。
High barrier film with optical isotropic is under development for OLED devices.

熱硬化型封止シート Thermal Curing Adhesive Sheet

| | 全光線透過率*1 Total light transmittance (%) | ヘイズ*1 Haze (%) | b*1 | ラミネート温度 Laminate Temperature [°C](recommend) | 硬化温度 Curing condition (recommend) |
|--|---|-------------------|-----|--|---|
| 熱硬化型封止シート Thermal curing adhesive sheet | 90 | <1 | 0.4 | 23 | 80 °C, 2h |

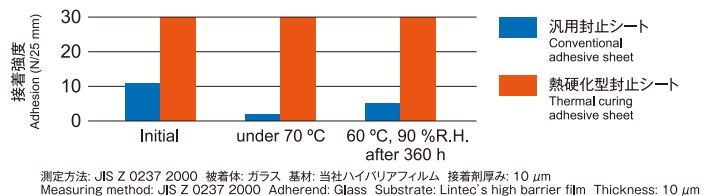
*1 厚み 10 μm
Thickness 10 μm

*実測値であり保証値ではありません。
The indicated values are values, not guaranteed values.

● OLED信頼性試験 OLED reliability properties

| 条件 Condition | 封止シート Adhesive | 汎用封止シート Conventional adhesive sheet | 熱硬化型封止シート Thermal curing adhesive sheet |
|-----------------|---------------------|--|--|
| | 60 °C, 90 % R.H. | Initial 360 h | Initial 360 h |

● 接着強度 Strength of adhesive



● 貼り合わせ工程 Laminate process

