

รายงาน CSR 2013 ของ Lintec Group



Linking your dreams
LINTEC Corporation



“ความจริงใจ” คือยุทธวิธีแనวรับ “ความคิดสร้างสรรค์” คือ ยุทธวิธีแనวรุก ทั้งสองสิ่งถือเป็นจิตวิญญาณ 2 ประการที่สำคัญต่ออุตสาหกรรม CSR

ดังเดตัมรับตำแหน่งประธานบริษัทในปี 2004 ผู้วางแผนความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) ซึ่งถือเป็นพื้นฐานของการบริหารให้มีชีวิตรักษาไปในบริษัท เพราะมองคิดว่า ไม่ว่าจะอยู่สังคมใดเปลี่ยนไปอย่างไรก็ตาม หากบริษัทไม่ได้รับความไว้วางใจจากสังคมบริษัทก็ไม่สามารถเติบโตอย่างยั่งยืนได้ในปัจจุบัน ความร่วมมือของพนักงานที่มีต่ออุตสาหกรรม CSR สูงขึ้นตามลำดับ ทำให้รู้สึกได้ว่ามีการตอบรับในทิศทางที่ดี

บริษัทดำเนินธุรกิจภายใต้หลักการทำงานของบริษัทที่ได้กำหนดไว้คือ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” คำสองคำนี้นอกจากเป็นหลักการทำงานของบริษัทแล้ว ยังถือเป็นหลักทางจิตใจ CSR ของบริษัทด้วย คำว่า “ความจริงใจ” ที่เลื่องไปในงานทั้งหมดที่ทำ กล่าวคือจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับอย่างเคร่งครัด และดำเนินกิจกรรมโดยตระหนักรถึงคุณธรรมและจริยธรรมเป็นที่ดึง รวมทั้งส่งเสริมจิตสำนึกนี้ให้มีมากยิ่งขึ้น คำว่า “ความคิดสร้างสรรค์” ที่มีการพัฒนาและปรับเปลี่ยนให้เหมาะสมอยู่เสมอ หมายถึง การค้นหาประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับ CSR ให้พบได้ด้วยตัวเอง และเป็นผู้นำในการแก้ไขปัญหาโดยการนำความรู้และเทคโนโลยีของตัวเองมาใช้ให้เกิดประโยชน์ นอกเหนือนี้ คำทั้งสองนี้มักจะถูกคำว่า “แナンรับ” และ “แనวรุก” มาใช้แทนที่ ทัศนคติหลักในการดำเนินการ CSR ของบริษัทเป็นการส่งเสริมความสมดุลของทั้งสองประเด็นให้ดำเนินเป็นไปอย่างเหมาะสม

ทั้งนี้เพื่อเป็นการส่งเสริม CSR ของบริษัทเรา เราได้ดำเนินการโดยการ “ส่งเสริมกิจกรรมทางธุรกิจบนพื้นฐานการจัดการด้าน CSR” ในฐานะที่เป็นส่วนหนึ่งของ “การสร้างความเข้มแข็งของการจัดการระดับโลก” โดยมีหัว

ข้อสำคัญคือ “การวางแผนการจัดการระดับกลุ่ม LINTEC Innovation Plan III (LIP-III) ” ซึ่งมีความสำคัญอย่างยิ่งที่จะต้องสร้างระบบเพื่อรองรับประเด็นดังกล่าว สิ่งหนึ่งในนั้นคือ “การประชุมโถะกลุ่ม CSR” โดยในการดำเนินการ CSR ระหว่างการปฏิบัติงานในทุกวันนั้นมีความจำเป็นที่จะต้องสร้างบรรยายการให้พนักงานได้พูดคุยปรึกษา ก่อนที่จะรับประเด็นทางสังคมในชีวิตประจำวันนอกจากนี้ความคิดในลักษณะข้ามสายงานทั้งองค์กรมีความสำคัญต่ออุตสาหกรรม CSR ดังนั้นการให้ความร่วมมือที่นอกเหนือจากการทำงานของงานหรือแผนกจึงเป็นสิ่งที่ขาดไม่ได้ ดังนั้นในปัจจุบัน ทางบริษัทจึงได้ดำเนินการจัด “การประชุมโถะกลุ่ม CSR” เพื่อใช้เป็นพื้นที่ในการสื่อสาร ดังกล่าว โดยเริ่มจากภายในประเทศเป็นครั้งแรก และมีแนวคิดที่จะขยายตัวไปยังกลุ่มบริษัทในต่างประเทศอีกด้วย

นอกจากจะขยายไปยังกิจการในต่างประเทศแล้ว ยังมีการพัฒนาทัศนคติในการจัดการให้เป็น CSR แบบโลกาภิวัตน์ต่อไป

สำหรับการวางแผนการจัดการระดับกลุ่ม ทางบริษัทได้ทั้งเบี่ยงบดชาญในต่างประเทศไว้ที่ 40% และจะมุ่งไปสู่การขยายกิจการในต่างประเทศของเรานอนภาคต CR ซึ่งเป็นทัศนคติของการจัดการนั้นจำเป็นที่จะต้องพัฒนาให้เป็นแบบโลกาภิวัตน์ โดยเหตุผลของการเข้าร่วม “ข้อตกลงโลกแห่งสหประชาชาติ หรือ UN Global Compact” เมื่อเดือนเมษายน ปี 2011 ถือเป็นประเด็นที่ร่วมกับสหภาพมนุษยชน การใช้แรงงาน และสิ่งแวดล้อมระดับโลกทั้งนี้เป็นพระบิษัทของเราคาดการณ์ไว้แล้วว่า ต้องเผชิญหน้ากับสิ่งเหล่านี้

นอกจากนี้ คิดว่าทรัพยากรมนุษย์รวมทั้งการฝึกอบรมนั้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างมากสำหรับความคิดระดับสากล เกี่ยวกับการเคารพในความหลากหลายของบุคคล

กิจกรรม CSR ของเรา เป็นอย่างอื่นไปไม่ได้นอกจากทำให้หลักการทำ างานของบริษัท คือ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” เป็นจริง ที่สุดมา และเพื่อให้บริษัทได้รับความไว้วางใจจากลูกค้าอย่างต่อเนื่อง เราจะยังคงมุ่งมั่นทำงานด้วยการพนึกกำลังกับพนักงานทั่วโลกของบริษัทด้วย



Akihiko Ouchi

ประธานบริษัท CEO LINTEC Corporation

ประธานกรรมการและประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ตอนที่ผมได้เข้าเยี่ยมชมสถานที่ตั้งกิจการในต่างประเทศ ผู้ชาย jemand ที่จะพูดคุยกับพนักงานห้องถังให้มากที่สุดเท่าที่เป็นไปได้ เพราะมองระหว่างนั้น เสมอว่ามีค่านิยมที่แตกต่างกันมากภายในโลกใบหนึ่น ในการให้ความสำคัญต่อ การแฝงขยายของค่านิยมเหล่านั้นผ่านคิดว่าสถานที่ทำงานที่สะอาดสวยงามสำหรับ พนักงานถือว่าเป็นชุมชนบ้านลักษณะของบริษัทเรา และนอกจากการปรับปรุง ระบบให้ผู้หญิงสามารถมีบทบาทในด้านต่างๆมากขึ้นแล้ว ยังมีการสนับสนุน ให้สร้างสภาพแวดล้อมที่ทุกคนสามารถทำงานได้อย่างสุ่มคล่องตัว ความพยายาม โดยอาศัยมุมมองในระดับโลกอีกด้วย

นอกจากนั้น ความสัมพันธ์กับลูกค้าก็เป็นแบบโลกาภิวัตน์เช่นกัน เนื่อง จากกิจกรรม CSR ไม่สามารถทำให้ประสบความสำเร็จได้ด้วยลำพังเพียง บริษัทเราเพียงบริษัทเดียว ดังนั้น เพื่อเป็นการส่งเสริมกิจกรรม CSR ร่วม กับลูกค้า จึงได้วางแผนการดำเนินงานในการจัดซัมมิตเกี่ยวกับ CSR และ แบบสอบถามการสำรวจความเห็นกับ CSR ขึ้น

สำหรับความคิดริเริ่มในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมโลกนั้น เราจะพยายาม ทำให้ได้ตามมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001 ทั้งนี้ในปี 2012 ในกลุ่มต่างประเทศ ได้มีการรวมตัวของ 2 บริษัทขึ้นใหม่ ทำให้การ รับรองมาตรฐานเป็น 19 แห่งทั้งในและต่างประเทศ สำหรับเป้าหมายด้าน สิ่งแวดล้อมมีวัตถุประสงค์เพื่อลด CO₂ น้ำ ซึ่งมีคิดว่าในปี 2014 เราต้อง เปิดเผยเป้าหมายระยะกลางใหม่ตามการวางแผนการจัดการระยะกลาง จากเดิมปี 2013 เป็นการกำหนดเป้าหมายเดียวกันตลอดทั้งปี

ความก้าวหน้าของกิจกรรม CSR จึงเกิดจากการรวมพลังของ พนักงานแต่ละคน เพื่อมุ่งไปสู่การเจริญเติบโตอย่างยั่งยืน

นอกจากจะส่งเสริมกิจกรรม CSR ระดับโลกแล้ว เรายังจะยกระดับความ

คิดริเริ่มพื้นฐาน ให้เพิ่มมากยิ่งขึ้นไปอีกระดับด้วยการสร้างสถานที่ทำงานให้ สามารถทำงานได้อย่างสบายใจและมีความปลอดภัย ตัวอย่างเช่น การป้องกัน ภัยพิบัติและการควบคุมความปลอดภัยด้านสุขภาพในกลุ่มบริษัทของเรามา ได้ดำเนินการ “ตรวจเยี่ยม (Top patrol)” เพื่อตรวจสอบสถานที่ผลิตทั้งใน และนอกประเทศไทย รวมทั้งศูนย์ร่วมโดยตรงด้วยตัวเอง โดยในปี 2012 ผม ได้ไปเยือนมาแล้ว 24 แห่งใน 14 ประเทศ ซึ่งการได้เดินทางไปตรวจเยี่ยมถึง สถานที่ผลิตจริง ถือว่าเป็นสิ่งที่ผมรอดอยู่ทุกปี จากการเดินทางไปตรวจ สถานที่ปฏิบัติงานแต่ละแห่ง ทำให้ฉันสำนึกรู้สึกว่าสถานที่นั้นๆเพิ่ม มากขึ้น และบังเอิญถึงจิตสำนึกในการทำให้ “อุปติเหตุขณะปฏิบัติงานเป็น ศูนย์” อีกด้วย นอกจากนั้นผมยังได้ทราบว่าการริเริ่มต่างๆ เช่น 5S ในการจัด ระเบียบมีผลที่ดีขึ้นเป็นอย่างมาก และเห็นอิสระที่ได้จากการที่ผมได้เห็น พนักงานทุกคนทำงานอย่างขยันขันแข็ง ในฐานะที่เป็นผู้บริหาร ผมรู้สึกว่า ถ้าเป็นอย่างมาก และคิดว่าต่อจากนี้เราจะดำเนินกิจกรรมนี้อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ สามารถใช้สิ่งของพนักงานสู่การใช้ประโยชน์ในการจัดการบริหาร CSR

ในการดำเนินการให้ Lintec Group กับลูกค้าทั่วโลกนั้นได้อย่างยั่งยืนนั้น พนักงานทุกคนจะต้องถือว่าประเดิมทางลังคมเป็นเรื่องของตัวเองเช่นกัน การทำงานเชิงรุกเช่นนี้จึงเป็นสิ่งที่สำคัญมาก อย่างไรก็ตาม ก่อนที่จะไปถึงจุด นั้น พนักงานทุกคนจะต้องทำงานด้วยความสบายใจ และมีบรรยายการในการ ทำงานที่ดี และต้องสามารถดำเนินชีวิตกับครอบครัวของพวกเขารักษาให้อย่างอบอุ่น และมีความสุข พนักงาน Lintec Group ทุกคนจะต้องมีจิตวิญญาณร่วมกันใน หลักการทำงานของบริษัท คือ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” ซึ่งใน การสร้างสภาพแวดล้อมที่มีกิจกรรม CSR ที่รวมกันเป็นหนึ่งเดียว จะต้องระดม กำลังทั้งหมดมาใช้ในการดำเนินการดังกล่าวต่อไปในอนาคต

“วิถีแห่งช่างฝีมือ” คือความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ทำในตอนนี้เพื่อเก็บรักษาไว้ให้รุ่นต่อไป

ฐานราก คือ ต้นกำเนิดของ Lintec

นั่นก็คือ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” นั่นเอง ผสมเข้ากับ Lintec มี “วิถีแห่งฝีมือ” โดยนำประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมมาพิจารณา เราต้องการที่จะดำเนินการเพื่อตอบสนองความรับผิดชอบต่อสังคม รายงานพิเศษนี้ จะเริ่มต้นจาก “สารประศาจตัวทำละลาย” และแนะนำเกี่ยวกับการตอบสนองต่อสิ่งแวดล้อมของ Lintec



“การติด” และ “การลอกออก” คือว่าเป็นเทคโนโลยีหลัก (Core technology) ซึ่งมีบทบาทเป็นส่วนหนึ่งของสังคมและการใช้ชีวิต

“การติด” (การยึดติดแน่น) ให้พอดี และ “การลอกออก” (การดึงออก) ให้เกลี้ยง เทคนิคเหล่านี้คือ เทคโนโลยีที่ผ่านการพัฒนาแล้ว (Core technology) ของ Lintec ซึ่งถือว่าเป็นพื้นฐานของ “วิถีแห่งช่างฝีมือ”

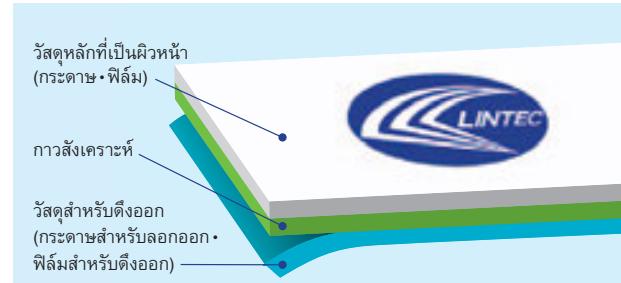
ดูตัวอย่างจากผลิตภัณฑ์ยึดติดที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ ซึ่งเป็นสาขา วิทยาการหลักของ Lintec เช่น สติ๊กเกอร์และฉลากต่างๆ เป็นต้นผลิตภัณฑ์ เหล่านี้ประกอบด้วย วัสดุหลักที่เป็นผิวน้ำที่ใช้ในการพิมพ์ กาวสังเคราะห์ ที่ใช้สำหรับติดให้พอดี และวัสดุสำหรับดึงออกที่มีความเหมาะสมในการจัด การสูงจำนวน 3 ชั้นเพื่อป้องกันการสังเคราะห์น้ำไว ที่ด้านหลังของวัสดุ หลักที่เป็นผิวน้ำจะ牢ด้วยกาวสังเคราะห์และที่วัสดุสำหรับดึงออกจะใช้ กระดาษสำหรับลอกออก • ฟิล์มสำหรับดึงออกเพื่อให้สามารถดึงลอกออกได้ง่าย ซึ่งวัสดุของทั้งสองนี้ ต่างมีบทบาทสำคัญจนอาจกล่าวได้ว่าอยู่รวมกันในที่เดียวในลักษณะเหมือนสองหน้า

วัสดุหลักที่เป็นผิวน้ำจะต้องสามารถติดได้อย่างพอดี ในขณะที่วัสดุ สำหรับดึงออกที่ต้องสามารถลอกออกได้ง่ายและเกลี้ยงเกลาทั้งหมดนี้ถือ เป็นเงื่อนไขสำคัญในการกำหนดคุณภาพของสติ๊กเกอร์และฉลากต่างๆ



ดูตัวอย่างการใช้ผลิตภัณฑ์ยึดติดที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ของ Lintec

รูปโครงสร้างผลิตภัณฑ์



วัสดุหลักที่เป็นผิวน้ำ กาวสังเคราะห์ วัสดุสำหรับดึงออก 3 ชั้น มีหลากหลายประเภท เมื่อถูกดึงออกจะสามารถร่อนลงมาบนผิวน้ำได้ วัสดุที่ผลิตจากที่มีความละเอียดสูงสามารถลดการดูดซึมน้ำได้

จากการที่ Lintec ควบคุมคุณสมบัติของห้องสอง คือ “การติด” (การยึดติดแน่น) และ “การลอก” (การดึงออก) ได้อย่างถูกต้อง ทำให้เราสามารถนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายตอบสนองต่อความต้องการของสังคมได้

ความท้าทายในการพัฒนารูปแบบของ “สารประศาจตัวทำละลาย” เพื่อ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ที่ใส่ใจในสภาพแวดล้อม

“การพัฒนาและการผลิตการสังเคราะห์และกระดาษสำหรับลอกออกนี้ วัสดุที่นำมาใช้ที่มีบทบาทสำคัญเป็นอย่างมาก วัสดุดังกล่าวคือ ตัวทำละลาย อินทรีย์ ที่เรียกว่า โลลูอีนและเอทธิลอะซีเทต ท่านที่กล่าวเกี่ยวกับเรื่องนี้ ไก่คือ คุณทัดชัย ชีคิดะ ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยของ Lintec (ต่อไปจะเรียกว่า ชีคิดะ) ตัวทำละลายอินทรีย์มีความหมายตามชื่อ กล่าวคือเป็นของเหลวที่ เป็นสารอินทรีย์ที่สามารถละลายสารอื่นๆที่เป็นตัวถูกละลายได้ ตัวทำละลายมี ประโยชน์มากสำหรับผลิตภัณฑ์ยึดติดที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ ทำให้ง่ายต่อ การผลิตและสังเคราะห์ในระดับโมเลกุลของกระบวนการของการออกแบบ ผลิตภัณฑ์

นอกจากนั้น สารลอกออกที่ cabin กระดาษสำหรับลอกออกไว้จะต้องมี ความบางสม่ำเสมอ โดยอยู่ในระดับไมโครน (ประมาณ 0.001mm) และเพื่อ เป็นการเพิ่มประสิทธิภาพความสามารถทำงานในชั้นต่อนการลอก จำเป็น จะต้องเนื้อจากตัวทำละลายอินทรีย์ด้วย

“อย่างไรก็ตาม เมื่อตัวทำละลายอินทรีย์จะเป็นสารสถานะก้าช



ระยะนี้ จะก่อให้เกิดปัญหาใหญ่ซึ่งเป็นภาระต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยเหตุนี้ ตั้งแต่ปี 1994 Lintec มีความพยายามอย่างต่อเนื่องที่จะลดการปล่อยก๊าซเสียสู่ชั้นบรรยากาศโดยเริ่มต้นจากขั้นตอนการผลิต

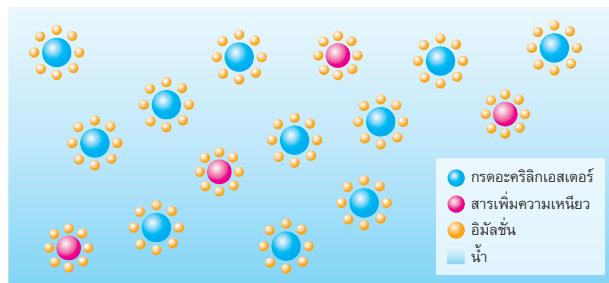
ซึ่งวิธีการที่ดีที่สุดในการลดภาระต่อสิ่งแวดล้อม คือการพัฒนาและผลิตสินค้าที่ไม่ใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ ซึ่งเป็นการท้าทายการสร้างสรรค์นวัตกรรมกับ “วิถีแห่งร่างฟิล์ม” นั้นเอง สารปราศจากตัวทำละลายจึงถือเป็นหัวข้อสำคัญหัวข้อนั้นที่ Lintec ต้องดำเนินการวิจัยและพัฒนา สำหรับตัว膜เอง ได้คร่าหัวอดกับสารปราศจากตัวทำละลายในฐานะนักวิจัยและพัฒนามาตั้งแต่เข้ามาทำงานในบริษัท” (ซึคิดะ)

การทดลองการผิดพลาดในแต่ละวันเพื่อมุ่งไปสู่การพัฒนาอยู่ม้วนหนึ่ง ความก้าวหน้าที่สำคัญถูกค้นพบโดยบังเอิญ

ในการทำให้สารปราศจากตัวทำละลายเกิดขึ้นได้จริง ความพยายามของ Lintec คือ การใช้เทคนิคที่เรียกว่า “การทำให้เกิดอิมัลชัน*” ในการทำให้เกิดอิมัลชันนั้น ใช้น้ำในการเจือจากและใช้การสังเคราะห์วัสดุ จึงไม่จำเป็นต้องใช้ตัวทำละลายอินทรีย์

นอกจากนี้ จากรูปมองของ “วิถีแห่งร่างฟิล์ม” ที่เป็นมิติภัยที่แสดงลักษณะของสารปราศจากตัวทำละลายจึงเป็นหัวข้อที่ทั้งบริษัทจะต้องให้ความสำคัญ เมื่อตอนที่ผมทำงานเกี่ยวกับสารปราศจากตัวทำละลายนั้น มีผู้บริหารจำนำ้งจากโทรศัพท์เข้ามาให้กำลังใจทุกวัน นั่นทำให้ผมมีความพยายามที่จะทำลายกำแพงปัญหาเพื่อให้สามารถนำสารนั้นมาใช้ได้จริง” (ซึคิดะ)

แผนภาพ ศึกษาเมติก ไดอะแกรมของกระบวนการสังเคราะห์จำพวกอิมัลชัน



*1 อิมัลชัน : เป็นสภาพที่ของเหลวที่ละลายเข้ากันเป็นเนื้อเดียวกับของเหลวไม่ได้ โคนที่ทำให้แตกตัวเป็นอนุภาคไปอยู่ในของเหลวอีกชนิดหนึ่ง ตัวอย่างเช่น มากองเนสและนม เป็นต้น

โดยเฉพาะอย่างยิ่ง สิ่งที่ถือว่าเป็นกำแพงขนาดใหญ่ คือการพัฒนาการสังเคราะห์ซึ่งใช้กับวัสดุพื้นฐานที่เป็นพิล์ม มีความจำเป็นที่จะต้องทำให้บรรลุความสำเร็จทั้งด้านความโปรดังสีและด้านการยึดติด และสาเหตุที่ทำให้สามารถทำลายกำแพง คือความบังเอิญอย่างหนึ่ง

“อยู่ม้วนหนึ่ง ขณะที่ผมได้กำลังทำการทดลองการสังเคราะห์สำหรับวัสดุกระดาษพื้นฐานอยู่นั้น บังเอิญผมได้ลองเอาพิล์มที่วางแผนอยู่แล้ว มาทดสอบดู แล้วผลที่ได้คาดคิดก็ปรากฏออกมา “อันนี้แหล่ะ ! မุมคิดขึ้นได้ช้า วินาทีนั้น” (ซึคิดะ)

การวิจัยและพัฒนาดำเนินต่อไปอย่างมั่นคง ทั้งความทุนทานต่อหน้า การยึดติด ความสม่ำเสมอ และความโปรดังสี ครั้งแรกมีการผลิตสารปราศจากตัวทำละลายโดยทำเป็นผลิตภัณฑ์กระดาษทั่วไป หลังจากนั้นได้กระจายออกไปยังผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพการทำงานสูงและยังคงพัฒนาอย่างต่อเนื่องตั้งแต่นั้นเป็นต้นมา

อย่างไรก็ตาม ถึงแม้จะสามารถผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพการทำงานสูงเพียงใด แต่ลูกค้าไม่ใช้และไม่เป็นที่แพร่หลายในสังคม ก็ไม่ได้ส้างคุณค่าให้เกิดขึ้นแต่อย่างใด ดังนั้น ในสารปราศจากตัวทำละลายจำเป็นจะต้องพัฒนาเทคโนโลยีใหม่ควบคู่ไปกับการลดต้นทุนในการผลิตลง

ส่วนที่ร่วมท้าทายไปกับแผนกวิจัยและพัฒนาเพื่อแก้ปัญหาที่ยาก เช่น นี้เหมือนกับการวิ่งสองคนสามขา คือส่วนแผนกวิจัยและพัฒนา ย้อนกลับไปสมัยที่ คุณ โคจิ โคယามะ (ต่อไปจะเรียกว่า โคယามะ) เป็นหัวหน้าฝ่ายการผลิต กล่าวไว้ว่า

“นวัตกรรมในขั้นตอนการผลิตถือเป็นกุญแจสำคัญในการวิจัยและพัฒนาโดยเฉพาะในการพัฒนาสารปราศจากตัวทำละลาย ทำอย่างไรจึงมีประสิทธิภาพใน การทำงานและมีค่าใช้จ่ายต่ำได้ ดังนั้น ครั้งแรกเรางึงเริ่มต้นด้วยการปรับปรุงสิ่งอำนวยความสะดวกที่มีอยู่” (โคယามะ)

และแล้ว การทดลองการผิดพลาดซึ่งใหม่เกิดเริ่มต้นขึ้น

หัดซึยะ ซึคิดะ

สำนักงานวิจัยและพัฒนา
ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยและพัฒนา
และผู้อำนวยการฝ่ายวิจัยผลิตภัณฑ์





การพัฒนาอย่างต่อเนื่องไปเรื่อยๆ โดยรับฟังเสียงของผู้ปฏิบัติในแนวทางด้วยความจริงใจ

จากกล่าวได้ว่าส่วนที่เป็นหัวใจของขั้นตอนการผลิตภัณฑ์สำหรับยึดติด คือ เครื่องหมายที่ใช้ในการงานการสังเคราะห์ และสารลอกออกที่วัสดุพื้นฐาน เช่น กระดาษและฟิล์ม เป็นต้น ขณะที่เคลือบการสังเคราะห์ จะต้องเคลือบด้วยความเร็วสูงและมีความบางและเรียบสม่ำเสมอ กันทั้งหมด หากเกิดสภาพที่ไม่เรียบสม่ำเสมอ หรือมีอากาศผสมเข้าไป จะทำให้ขาดความไว้วางใจ และถือว่าเป็นข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์นั้นๆ

“แรงที่ยึดให้แน่นอนในการพัฒนาเครื่องเคลือบที่จำเป็นต่อการทำให้สารปราศจากตัวทำละลายเกิดขึ้นได้จริง คือผู้ปฏิบัติงานในแนวทางซึ่งเป็นคนที่ทราบขั้นตอนการผลิตเป็นอย่างดี และในขณะที่เราใช้ประโยชน์จากเสียงของพวกรเข้าเหล่านั้น ถือว่าเป็นการพัฒนาด้วยการแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นที่ล้าจุดอย่างต่อเนื่อง” (โภยามะ)

สิ่งที่เป็นสุดยอดของการปรับปรุงดังกล่าว คือ เครื่องเคลือบที่ได้รับการพัฒนาใหม่ และจัดทำมาในปี 2004 เครื่องเคลือบใหม่นี้เป็นอุปกรณ์ที่มีการนำความรู้ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ของ Lintec มารวมกันอย่างลงตัว

“สิ่งที่สนับสนุน “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ของ Lintec ได้แก่ เทคโนโลยี และบุคคล แสดงให้เห็นว่าไม่ว่าเวลาจะเปลี่ยนไปอย่างไร สิ่งที่สำคัญในการเปลี่ยนแปลง สารปราศจากตัวทำละลายก็เป็นแบบนี้ ‘เข่นกัน’” (โภยามะ)

ในปี 2012 ผลิตภัณฑ์ยึดติดที่เกี่ยวข้องกับการพิมพ์ สัดส่วนของสารปราศจากตัวทำละลายได้ขึ้นไปถึง 68% (จากฐานปริมาณการขาย) ผลิตภัณฑ์สารปราศจากตัวทำละลายได้ถูกนำมาใช้กับสติกเกอร์ที่ติดโดยไม่ป้องน้ำ อัดลมต่างๆ รวมทั้งคลากที่ติดไว้เพื่อบอกวันหมดอายุของไข่ เป็นต้น Lintec ได้สร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในชีวิตประจำวันและตอบสนองต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งเป็นแนวทางเดียวกันทั่วบริษัท



โภยามะ

ประธานกรรมการผู้บริหารระดับสูง
ผู้จัดการสำนักการผลิต และ ผู้บริหาร
สำนักควบคุมคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

“ความพยายามต่างๆ ที่จะขยายไปยัง “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ทั้งหมดเพื่อความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

ใน Lintec นับจุนยังคงมีการดำเนินการเกี่ยวกับสารปราศจากตัวทำละลายอย่างต่อเนื่อง และจะขยายไปยังผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายมากที่สุดเท่าที่เป็นได้ในอนาคต นอกจากนั้น ผลิตภัณฑ์ที่มีความจำเป็นต้องใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ จะลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการผลิตรวมทั้งลดภาระที่เกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมให้เหลือน้อยลง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เราได้สร้างอุปกรณ์จัดการก๊าซไฮโดรเจนตั้งแต่ปี 1994 ซึ่งในปัจจุบันได้มีการจัดการต่อก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดจากตัวทำละลายอินทรีย์ด้วยเครื่องเคลือบทั้งหมดภายในประเทศญี่ปุ่น

“ความพยายามของ Lintec ใน การดูแลสิ่งแวดล้อมด้วย “วิถีแห่งช่างฝีมือ” มีใช้แค่การผลิตผลิตภัณฑ์ที่ปลอดสารเคมี แต่ในโรงงานของเราจะมีกิจกรรมในเมืองต่างๆ ในกิจกรรมเหล่านั้น กิจกรรมที่สำคัญที่สุด คือการลดการปล่อย CO₂ นอกจากจะเปลี่ยนแปลงจากเชื้อเพลิงของอุปกรณ์หม้อน้ำ คือ น้ำมันเตาและน้ำมันก้าด ซึ่งใช้มาตั้งแต่อดีต มาเป็นการใช้ก๊าซที่ปล่อย CO₂ ออกมานับริมานมที่ต่ำ เช่น ก๊าซแอลเคนจี (ก๊าซธรรมชาติเหลว) และ ยังมีการนำความร้อนที่เกิดจากขั้นตอนการผลิตกลับมาใช้ใหม่แทนที่จะสูญเสียไป”

สำหรับกิจกรรมของโรงงานที่มุ่งประเด็นไปที่การลดภาระสิ่งแวดล้อม คนที่กล่าวเกี่ยวกับเรื่องนี้ไว้คือ คุณโยชิชิคิ ยามาโตะ (ต่อไปจะเรียกว่ายามาโตะ) ผู้จัดการสำนักควบคุมคุณภาพและสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้ ความพยายามในมุมของการลดภาระสิ่งแวดล้อม ยังขยายไปถึงทุกคนที่เกี่ยวข้องกับ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ของ Lintec ตั้งแต่การจัดหาตั๋วฤทธิ์ไปจนถึงการกำจัดและการรีไซเคิลของผลิตภัณฑ์

“ทุกๆ วันนั้น คือแนวคิดของ LCA² ถึงแม้ว่าบริษัทของเรายังไม่ได้ทำงานเกี่ยวกับ LCA มาตั้งแต่เมื่อก่อน แต่ในปัจจุบัน “คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม” ซึ่งถือว่าเป็นศูนย์กลาง ให้พิจารณาภารกิจกรรมใหม่ให้เกิดขึ้น” (ยามาโตะ)

ทั้งนี้มีวัตถุประสงค์คือ เพื่อให้แนวทางที่ง่ายต่อการเข้าใจในดำเนินการ LCA โดยทำ guidelines ขึ้นมาที่ผู้ปฏิบัติการจะเข้าใจง่าย ตัวอย่างเช่น หากจะเลือกชนิดของวัสดุดีบบันไดในขั้นตอนการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ จึงจะลดภาระต่อสิ่งแวดล้อมได้ เป็นต้น

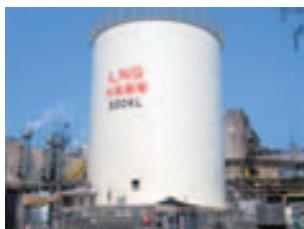
*2 LCA : เป็นคำย่อของ Life Cycle Assessment คือ กระบวนการวิเคราะห์และประเมินค่าผลกระทบของผลิตภัณฑ์ที่มีต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดช่วงชีวิตของผลิตภัณฑ์ที่ต้องใช้น้ำและพลังงาน โดยมีการคำนวณการปล่อย CO₂ และน้ำริมานมของวัสดุดีบ รวมทั้งสารเคมีที่เป็นอันตราย เป็นต้น



ความพยายามที่จะลดภาระของสิ่งแวดล้อม

ข่าย : พื้นอิฐความร้อนทึบของโรงงานแบรูบีดอี

ข่าย : สิ่งอำนวยความสะดวก LNG Satellite ดาวเทียมของโรงงานมิชิมะ



การมุ่งไปสู่การเติบโตอย่างยั่งยืน โดยเชื่อมต่อ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ในรูปแบบที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมไปสู่รุ่นต่อไป

ผลิตภัณฑ์ที่ได้อิสิ่งแวดล้อมของ Lintec สารปราศจากตัวทำละลาย เป็นต้น ได้เริ่มแพร่หลายไปอย่างหลาภัยในสาขาต่างๆ ตัวอย่างเช่น “วินคอส” ฟิล์มกรองแสง ที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันการแตกกระจายของ กระจกและสามารถปรับรังสีจากดวงอาทิตย์ที่ร้อนแรงได้ รวมทั้งให้ผลในการ ประหยัดไฟฟ้าและพลังงานได้เป็นอย่างดี และ “KINATH” วัสดุทำ窗ลากที่ สามารถรีไซเคิลในขณะที่ติดอยู่ได้ เป็นการใช้วัสดุหลักที่เป็นผิวน้ำที่มี คุณภาพและแม่พิมพ์เดียววับพลิตภัณฑ์พลาสติก นอกจากนั้น เทคโนโลยี Lintec ได้ถูกใช้งานอย่างที่ไม่เคยมีมาก่อน ตัวอย่างเช่น กระดาษคาร์บอน ไฟเบอร์คอมโพสิตที่สามารถประยุกต์พลาสติกและมีหน้ากากเบา เหมาะสำหรับ ตัวเครื่องบินในอุตสาหกรรมอากาศยาน เป็นต้น ยิ่งไปกว่านั้น ยังเตรียม

การวิจัยและพัฒนาในระยะ 5 ปี และ 10 ปีข้างหน้าอีกด้วย

ไม่ว่าเวลาจะเปลี่ยนไปอย่างไร ต้นกำเนิด ของ Lintec คือ เทคโนโลยี และ บุคคลใน Lintec บรรમความคิดของบุคคลในลักษณะ นี้ให้เป็นหนึ่ง เพื่อมุ่งไปสู่การเชื่อมต่อ “วิถี แห่งช่างฝีมือ” ไปสู่รุ่นต่อไป นอกจากนั้น เมื่อมีการจับเข้าพูดคุยแลกเปลี่ยนกันระหว่าง พนักงานของแต่ละฝ่ายกับสำนักงานส่งเสริม CSR ถือเป็นจุดเริ่มต้นของ “การประชุม โต๊ะกลม CSR” ด้วยความคิดริเริ่มที่ว่า เรา จะพิจารณาทุ่มกันเพื่อการเติบโตอย่างยั่งยืน

โยชิยูกิ ยามาโตะ

กรรมการผู้จัดการ
ผู้จัดการสำนักคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

Close Up

ในงานนี้เขียนกัน เป็นผลิตภัณฑ์หลักของที่เข้ากันได้กับ สิ่งแวดล้อม ของ Lintec

“WINCOS Architectural films” ชนิดปรับรังสีจากดวงอาทิตย์ (ไอ) เป็นพิล์มกรองแสงสำหรับอาคารที่สามารถลดการใช้พลังงานเพียงแค่ ติดลงบนกระจกหน้าต่างเท่านั้น โดยสามารถป้องกันความร้อนจากแสงอาทิตย์ได้ 35-63% ในขณะที่ความโปร่งใสสูง เป็นการปรับปรุงประสิทธิภาพการระบายน้ำ แล้วให้ผลในการประหยัดพลังงานได้เป็นอย่างดี

นอกจากนั้น ยังประกอบด้วยวัสดุทำ窗ลากซึ่งสอดคล้องกับการรีไซเคิลและรีไซเคิลพลาสติก เช่น การสังเคราะห์ที่สามารถอยู่ สวยงามได้ด้วยกระบวนการรีไซเคิลของกระดาษ กระดาษสำหรับบีดติดที่สามารถย่อยสลายได้ทั้งหมด และ “REPOP” ที่สามารถติดได้พอดี และลอกออกได้สะอาดเกลี้ยงเกลา

“แม้ว่าการประชุมโต๊ะกลม CSR จะเพิ่งเริ่มต้นขึ้น แต่ทุกคนต้องสักดั้ง ประเด็นและปัญหาทางสังคมว่า สังคมที่ยั่งยืนเป็นสังคมแบบใด ซึ่งจะเป็นสิ่ง ที่ช่วยแก้ปัญหาในการทำงานได้”

ท่านที่ก่อตัวประโภคนี้ไว้คือ คุณ อิโรยุคิ นิชิโอะ (ต่อไปจะเรียกว่า นิชิโอะ) ผู้จัดการสำนัก ส่งเสริม CSR ซึ่งเป็นผู้ขับเคลื่อนกิจกรรมต่างๆ

“ในขณะที่เราใช้ประโยชน์จากโอกาสเช่น นี้ในอนาคต ผมเชื่อว่าจะสามารถเชื่อมต่อ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ไปสู่รุ่นต่อไป และมุ่งไปสู่ การเจริญเติบโตอย่างยั่งยืนของทั้งองค์กรและ สังคม” (นิชิโอะ)

ในอนาคต “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ของ Lintec ก็จะยังคงความท้าทายต่อไปอย่างไม่มีวันหยุด



อิโรยุคิ นิชิโอะ

ประธานกรรมการผู้จัดการ
ผู้จัดการที่ปรึกษาด้านคุณภาพและสิ่งแวดล้อม
และผู้จัดการสำนักส่งเสริม CSR
และผู้บริหารสำนักปฏิรูปด้านทุน

CSR ของ Lintec

รายงาน CSR ของ Lintec Group คือ หลักการทำงานของบริษัท “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์”

พนักงานทุกคนจะต้องเข้าร่วมกิจกรรม CSR ภายใต้หลักการทำงานของบริษัท

CSR ของ Lintec และ ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

กิจการของ Lintec Group เกิดขึ้นได้จากการสนับสนุนของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจำนวนมาก และเพื่อให้ความสัมพันธ์ระหว่างบริษัทและสังคมทั้งสองด้านนี้ไปอย่างยั่งยืน จะต้องรับฟังเสียงของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียหลากหลายทั่วโลกด้วยความจริงใจซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นในการดำเนินกิจกรรม CSR ของ Lintec Group ใน 2 ปีที่ผ่านไปนับตั้งแต่ เข้าร่วม “ข้อตกลงโลกร่วมสหประชาชาติ หรือ UN Global Compact” เมื่อเดือนเมษายน ปี 2011 เราจะยังคงส่งเสริมการจัดการ CSR ให้มากยิ่งขึ้น ด้วยการอ้างอิงตามมาตรฐานสากล ISO26000 ที่เกี่ยวข้องกับแนวทางความรับผิดชอบต่อสังคม

10 หลักการของ “ข้อตกลงโลกร่วมสหประชาชาติ หรือ UN Global Compact”

● สิทธิมนุษยชน

หลักการที่ 1 : สนับสนุนและเคารพในการป้องกันสิทธิมนุษยชน
หลักการที่ 2 : ฝึกให้เข้าไปมีส่วนร่วมในการประเมินสิทธิมนุษยชน

● มาตรฐานด้านแรงงาน

หลักการที่ 3 : ส่งเสริมศรีภาพในการสร้างสภาพแวดล้อม และสิทธิในการร่วมเจ้าของธุรกิจที่มีประสิทธิภาพ

หลักการที่ 4 : ขัดการบังคับใช้แรงงาน

หลักการที่ 5 : กำจัดการใช้แรงงานเด็กอย่างมีประสิทธิภาพ

หลักการที่ 6 : ขัดการแบ่งแยกการจ้างงานและการประกอบอาชีพ

● สิ่งแวดล้อม

หลักการที่ 7 : สนับสนุนแนวทางการระดับรัฐบาลด้านสิ่งแวดล้อม

หลักการที่ 8 : ความติดวิริยะของความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม

หลักการที่ 9 : การพัฒนาและการเผยแพร่องค์กรในเชิงมีมิติรักษ์สิ่งแวดล้อม

● การป้องกันและปราบปรามการทุจริต

หลักการที่ 10 : ความพยายามในการป้องกันและปราบปรามการทุจริตของการโจร化的และการให้สินบน

เพื่อที่จะตอบแทนภาคหัวของลูกค้า และได้รับการไว้วางใจ เวลาซุ่มสัมผัสรับเรื่องการบริการ และการพัฒนาคุณภาพงาน และการส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ

ผู้ใช้สิ่งแวดล้อมและกิจกรรม ของบริษัทกับสิ่งแวดล้อมโลก โดยเราจะลงทุนที่จะลดผลกระทบที่มีต่อ สิ่งแวดล้อม



ความรับผิดชอบต่อสังคม ISO26000 มีองค์ประกอบหลัก 7 ประการ

การกำกับดูแลองค์กร	สิทธิมนุษยชน	การปฏิบัติแรงงาน	สิ่งแวดล้อม
การดำเนินธุรกิจอย่างเป็นธรรม	นัย涵ของผู้บริโภค	การพัฒนาชุมชนและการมีส่วนร่วมในชุมชน	

Close Up

การดำเนินการเจรจา (การโต้ตอบ) กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียภายใต้ส่วนเสียภายในบริษัทเพื่อส่งเสริม CSR ของ Lintec

ใน Lintec Group ได้จัดให้มีการจัดสัมมนาเพื่อยกย่อง CSR โดยกำหนดกลุ่มเป้าหมาย คือ 12 กลุ่มบริษัทต่างประเทศ ในแคนาดา เยอรมัน และ 5 บริษัทในญี่ปุ่นและомерิกา (เดือนพฤษภาคม ปี 2011 - เดือนมิถุนายน ปี 2012) ทั้งนี้ เพื่อให้มีแนวคิดเกี่ยวกับ CSR ร่วมกันภายใต้กลุ่มบริษัท และจากการจัดสัมมนาเกี่ยวกับ CSR นี้ ทำให้เกิดความเข้าใจร่วมกันของ "CSR ซึ่งมีพื้นฐานคือหลักการ

ความเห็นจากผู้เข้าร่วม

- ในการแก้ปัญหาการตอบสนองต่อประเด็นทางสังคมค่าใน กิจการของ Lintec Group นั้น จำเป็นที่จะต้องยกระดับรายได้โดยใช้ “ตัวแบบธุรกิจ” กล่าวคือ ในปัจจุบันมีแนวโน้มว่า ของวัสดุทางสังคมค่าที่มีความต้องการและความต้องการที่จะได้รับไม่ใช่ของเดิม จึงต้องมีการเปลี่ยนแปลงที่จะสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้
- ธุรกิจ BOP³ ที่เกิดจากตลาดที่มีรายได้ต่ำในต่างประเทศ ทำให้ธุรกิจก้าวสู่มูลค่าในการพิจารณาความเป็นไปได้ในการบริโภคภายในประเทศก็ความต้องการที่จะได้รับไม่ใช่ของเดิม

แต่ก็มีความเป็นไปได้ที่จะแก้ปัญหาประเด็นทางสังคม ดังนี้ ติดตามนั้นจะแตกต่างกัน เรายังพบว่าไม่เพียงแต่วัตถุประสงค์ของผลิตภัณฑ์เท่านั้น หากแต่ตั้งมุ่งมองของแนวทางการตลาด ใหม่ยังมีความจำเป็นในอนาคต

- ผู้มีคิดว่าการประเมินผลจากลักษณะเป็นสิ่งที่ต้องดำเนินการให้ถูกต้อง จะทำให้เป็นกิจกรรมที่ช้ากว่าได้มากขึ้น โดยการดำเนินกิจกรรม CSR แบบแนวรุกนี้ จำเป็นที่จะต้องมีการลงทุนที่หลากหลาย และหากบริษัทเห็นชอบตามนั้นจะกลับเป็นสิ่งที่เกิดขึ้นได้



กลุ่มเป้าหมาย : ระดับหัวหน้าฝ่ายธุรกิจ
วันจัดงาน : 26 พฤษภาคม 2012
จำนวนผู้เข้าร่วม : 10 คน



กลุ่มเป้าหมาย : ระดับหัวหน้าผู้จัดการฝ่ายธุรกิจ
วันจัดงาน : 21 มีนาคม 2013
จำนวนผู้เข้าร่วม : 10 คน



กลุ่มเป้าหมาย : ระดับหัวหน้าพนักงานฝ่ายวิจัย
วันจัดงาน : 21 มีนาคม 2013
จำนวนผู้เข้าร่วม : 10 คน

*3 ธุรกิจ BOP : ย่อมาจาก Base of the Pyramid ภายใต้โครงสร้างประชากรที่มีรายได้แตกต่างกันในโลก จะมุ่งเน้นไปที่ชั้นชั้นที่มีรายได้น้อยที่สุด ซึ่งธุรกิจ BOP จึงคือว่าชั้นกลุ่มนี้เป็นกลุ่มเป้าหมายในการดำเนินธุรกิจ

รายงานกิจกรรม CSR

ใน Lintec Group หลักการทำงานของบริษัทคือความหมายของ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” เรา มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจอย่างเป็นธรรม ในการนี้ ขอรายงานเกี่ยวกับการดำเนินการในเรื่องดังกล่าว รวมทั้งระบบและความพยายามที่จะนำไปสู่การอุทิศตนให้แก่สังคม

การสำรวจระดับโลกของสิทธิมนุษยชนและแรงงาน

ใน Lintec Group ในระหว่างเดือนมีนาคม ปี 2012 ถึง เดือนมกราคม ปี 2013 ได้ดำเนินการสำรวจเกี่ยวกับแรงงานและสิทธิมนุษยชน โดยมีกลุ่มเป้าหมายคือบริษัทในกลุ่มและสำนักงานทั้งหมด นอกจากการตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกฎหมายในแต่ละประเทศและภูมิภาคแล้ว จะต้องตรวจสอบยืนยันว่า มีความเข้าใจในแนวทางปฏิบัติของ Lintec Group และสามารถรักษาสภาพแวดล้อมของการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขภาพที่ดี และเคารพในสิทธิมนุษยชนขั้นพื้นฐาน ซึ่งต่อจากนี้ จะดำเนินการสำรวจเป็นประจำปี ละหนึ่งครั้งเพื่อแก้ไขปรับปรุงสถานการณ์ด้านสิทธิมนุษยชนและแรงงานให้ดียิ่งขึ้น

กิจกรรมเพื่อชุมชนท้องถิ่นของ LINTEC KOREA, INC.

ใน LINTEC KOREA, INC. เรา มีส่วนร่วมในกิจกรรมดังๆเพื่อสังคม ด้วยการสนับสนุนค่าใช้จ่ายบางส่วนให้แก่นักเรียนในบ้านหลาน⁴ เป็นประจำทุกเดือนโดยผ่าน “สมาคมหัวใจอบอุ่น” ซึ่งเป็นองค์กรอาสาสมัครในบริษัทของเรา นอกจากนี้ยังมีการทำความสะอาดรอบโรงงานทุกเดือน และกิจกรรมการมอบของขวัญถ่านอัดก้อนเพื่อความอบอุ่นแด่บุคคลที่จำเป็นต่อการดำรงชีวิตปัจจุบัน ระยะมีการมอบของขวัญ เช่น ผลไม้ โดยไปเยี่ยมผู้สูงอายุในชุมชนใกล้เคียงในวันชูซ็อก⁵ และวันปีใหม่ร่วมกันกับบริษัทที่ตั้งอยู่ใกล้เคียง



ของขวัญวันนี้ใหม่ที่มอบให้แก่ผู้สูงอายุ

ใน LINTEC KOREA, INC. มีการทำความสะอาดร้านข้อบังคับในท้องถิ่น เป็นประจำทุกเดือน ผลที่ได้คือนอกจากจะทำให้ชุมชนมีความสะอาดแล้ว ในปัจจุบันยังมีเสียงตอบรับจากคนในท้องถิ่นว่า “สะอาดขึ้นเยอะเลยนะ” และมีการพูดเปลี่ยนกับบุคคลในย่านข้อบังคับเพิ่มมากขึ้น เราจะยังคงดำเนินกิจกรรมที่เป็นการอุทิศตนให้แก่ชุมชนต่อไปในอนาคตอย่างต่อเนื่อง

ซอง แซง ชยอน

ตัวแทน แผนกเทคโนโลยีการผลิต
ฝ่ายการผลิต

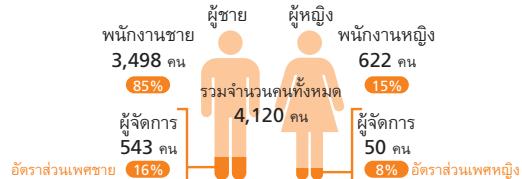


ความเคารพในสิทธิมนุษยชนและความหลากหลาย

ใน Lintec Group พนักงานทุกคนทำงานรวมกันบนหลักการทำงานของบริษัท คือ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างเท่าเทียมกัน โดยไม่มีการเลือกแบ่งแยกปฏิบัติใดๆ อันเนื่องมาจากความแตกต่างทาง เชื้อชาติ ความเชื้อ เพศ การศึกษา สัญชาติ ศาสนา และ อายุ พนักงานแต่ละคนจะเคารพ⁶ ความหลากหลายของบุคคล (Diversity) นอกจากนั้นการเข้าร่วม “ข้อตกลงโลกแห่งสหประชาชาติ หรือ UN Global Compact” ในปี 2011 ยังมีกฎข้อห้ามให้ใช้แรงงานที่เป็นการบังคับ หรือการใช้แรงงานเด็ก ในอนาคตเราจะยังคงมุ่งไปสู่การยอมรับร่วมกันซึ่งกันและกันของพนักงานทุกคน

สถานภาพการจ้างงาน

จำนวนพนักงานจำแนกตามเพศ



สัดส่วนชาวต่างชาติในท้องถิ่นที่เป็นพนักงานบริษัทในต่างประเทศ



* ขอบเขตกลุ่มเป้าหมาย : กลุ่มบริษัทต่างประเทศ 10 บริษัท (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)

* พนักงานชาวญี่ปุ่นได้รับการว่าจ้างในห้องนอน จำนวนเป็นพนักงานท้องถิ่น

* ชาวญี่ปุ่น หมายถึง จำนวนของพนักงานที่ส่งไปจากประเทศญี่ปุ่น

ในประเทศไทยมีแนวโน้มในการแบ่งแยกระหว่างเรื่องส่วนตัวและการทำงาน และมีเสรีภาพในด้านความหลากหลายและด้านสิทธิมนุษยชน ผลคือว่าเด็ทดลองดังกล่าว ทำให้เกิดสภาพแวดล้อมในที่ทำงานที่สามารถทำงานได้โดยไม่แบ่งแยกชายและหญิง นอกจากนี้ การขับเคลื่อนให้เกิดการส่งเสริมโอกาสที่เท่าเทียมกันสำหรับผู้ชายและผู้หญิง ยังเป็นแบบเชิงรุกมากเมื่อเปรียบเทียบ กับประเทศไทยญี่ปุ่น

มาดิ ทานิคุจิ

หัวหน้าฝ่ายบุคคลและกฎหมาย



*4 บ้านหลาน : ครอบครัวที่มีเพียงปู่ย่าตายายและลูกหลานอาศัยอยู่กัน

*5 วันชูซ็อก : วันที่ 15 สิงหาคมของปีก่อนจันทร์ศกต์ในศาสนาพุทธก็จะ

เป็นวันหยุดนักขัตฤกษ์ที่มีการดาวรุ่งใหญ่ที่เคราพหนังกือและพิธีกรรมเคราพหลุมสังศพของบรรพบุรุษ

*6 ความเคารพในความหลากหลาย (Diversity) คือความเคารพในความหลากหลายของบุคคลในกลุ่มคน และหมู่คณะ คือเป็นมุ่งมองที่หลักหลาดและโดยเด่นในการใช้ ความสามารถแต่ละอย่างให้เหมาะสมต่อ ตนและหมู่คณะ (the right person in the right place)

*7 กลุ่มบริษัทต่างประเทศ 10 บริษัท : LINTEC (SUZHOU) TECH CORPORATION, LINTEC (TIANJIN) INDUSTRY CO., LTD., LINTEC SPECIALITY FILMS (TAIWAN), INC., LINTEC KOREA, INC., LINTEC SPECIALITY FILMS (KOREA), INC., PT. LINTEC INDONESIA, LINTEC INDUSTRIES (MALAYSIA) SDN. BHD., LINTEC INDUSTRIES (SARAWAK) SDN. BHD., LINTEC SINGAPORE PRIVATE LIMITED, MADICO, INC.

ความพยาามที่จะได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการ

ใน Lintec Group เดือนตุลาคม 2008 สำนักงานใหญ่ 10 โรงงานในประเทศไทย ศูนย์วัสดุและบริษัทแปรรูปโดยเกี่ยวข้อง Lintec (มหาชน) ได้รับการรับรองแบบบูรณาการ นอกจากนี้ กลุ่มบริษัทในต่างประเทศก็มีการพัฒนาจนได้รับการรับรองระดับโลกแบบบูรณาการ*8 โดยในเดือนมกราคม 2013 LINTEC SINGAPORE PRIVATE LIMITED และ MADICO, INC. รวมทั้งสิ้น 7 บริษัทที่ได้รับการรับรองดำเนินการเสร็จสิ้นเรียบร้อย ต่อจากนี้ จะดำเนินการต่อเพื่อสู่การสร้างระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมทั่วโลก เพื่อความก้าวหน้าของกลุ่มบริษัทในต่างประเทศจะได้รับการรับรองระดับโลกแบบบูรณาการ เราจะยังคงดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมอย่างจริงจังต่อไป

การได้รับการรับรองแบบบูรณาการ โดยการได้รับการสนับสนุนโดยความร่วมมือของแหล่งกลุ่มบริษัท

ในเดือนมกราคม 2013 LINTEC SINGAPORE PRIVATE LIMITED ได้รับการรับรองแบบบูรณาการทั่วโลก ISO14001 ซึ่งในแต่ละประเทศและภูมิภาคของบริษัทที่เป็นป้าหมาย มีภาระเบี่ยงบี๊ดแต่ต่างและยุ่งยากต่างกัน แต่การสนับสนุนโดยความร่วมมือจากแต่ละกลุ่มบริษัท จะยังคงส่งเสริมกิจกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมต่อไปในอนาคต

May Lee (เมย์ ลี)

ผู้ช่วยหัวหน้าแผนกวัสดุ กลุ่มผลิตภัณฑ์ติดต่อ



กิจกรรมอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท ต่างประเทศ 10 บริษัท

Lintec Group ต้องการที่จะตอบสนองต่อความรับผิดชอบในส้านะที่เป็นบริษัทระดับโลก จึงได้มุ่งเน้นการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมไปยังกลุ่มบริษัทต่างประเทศ

LINTEC (SUZHOU) TECH CORPORATION

ปัจจุบัน มีการทดลองใช้สารเคลือบผิวน้ำกันความร้อนหล่ายรายการ เพื่อใช้ในการป้องกันอุณหภูมิภายในอาคารเพิ่มขึ้น ลดภาระการทำความเย็น และการปักป้องอาคาร โดยในปี 2013 ได้มีการวางแผนที่จะดำเนินการในอาคารโรงงาน แรก นับจากนั้นนอกจากสามารถฝ่าฟันประสีทิวภาพการประยัดดอลังกาน ในระดับสูงแล้ว ยังนำไปสู่การลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้อีกด้วย



- ข้อมูลบริษัท
สถานที่ตั้ง : เมืองซูโจว ประเทศจีน
จำนวนพนักงาน : 221 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหากิจกรรมหลัก : ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวกับวัสดุการพิมพ์ วัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม รวมถึงกระดาษและผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวกับชั้นผ้า

การทดลองใช้สารเคลือบกันความร้อน

LINTEC SPECIALITY FILMS (TAIWAN), INC.

ตั้งแต่ปี 2010 มีการจัดทำห้องปฏิบัติฯ ตรวจวัดอัตราการปล่อย VOC โดยจะรายงานการดำเนินการให้ศูนย์คุณธรรมของสิ่งแวดล้อมภาคตะวันออกเฉียงเหนือที่ร่วมกันดำเนินการเพื่อส่งเสริมการรีไซเคิลโดยลดปริมาณและแยกของเสียที่เกิดจากการเพิ่มผลิตในชั้นตอนการผลิต โดยในปี 2012 มีความพยาามที่จะลดการใช้พลังงาน โดยปรับเปลี่ยนมาใช้หลอด LED



- ข้อมูลบริษัท
สถานที่ตั้ง : อางอุบลราชธานี ประเทศไทย
ให้บริการ (Shanhua District, Tainan City, Taiwan)
จำนวนพนักงาน : 92 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหากิจกรรมหลัก : การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์

ไฟในสำนักงานเป็นหลอดไฟ LED

การจัดการความปลอดภัยของ LINTEC KOREA, INC.

ที่ LINTEC KOREA, INC. มีการจัดการความปลอดภัยของวัสดุอันตรายอย่างทั่วถึง และดำเนินการให้การเกิดอุบัติเหตุที่เกี่ยวกับวัสดุอันตรายเป็นศูนย์ตั้งแต่การก่อสร้างเสร็จสมบูรณ์ ในเดือน พฤษภาคม 2012 คุณจังแಡจุน ผู้รับผิดชอบการจัดการความปลอดภัยของวัสดุอันตรายประสบความสำเร็จในการจัดการด้านความปลอดภัย คือได้รับ “เครื่องหมายเชิดชูเกียรติผู้บริหารจัดการวัสดุอันตรายยอดเยี่ยม” จากสถานีโทรทัศน์เพลิง Cheongju ตะวันออก และยังคงมีความตระหนักรถึงความปลอดภัยในระดับสูงและจะบริหารจัดการวัสดุอันตรายต่อไปในอนาคต



รางวัล “ผู้บริหารจัดการวัสดุอันตรายยอดเยี่ยม”

LINTEC (TIANJIN) INDUSTRY CO., LTD.

ได้จัดให้มีการประชุมเชิงวิชาการเพื่อให้พนักงานทุกคนของ Lintec Group เข้าใจเกี่ยวกับการบริหารจัดการ CSR อย่างลึกซึ้ง ในปี 2012 ได้ดำเนินการเกี่ยวกับ "อะไรคือ CSR" โดยได้เรียนรู้เกี่ยวกับความสำคัญของกิจกรรม CSR ที่ตอบสนองต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งในอนาคตจะยังคงมีการอบรมไปอย่างต่อเนื่อง



เมษายน 2012 งานประชุมเชิงวิชาการ CSR

- ข้อมูลบริษัท
สถานที่ตั้ง : อางอุบลราชธานี เมืองเทียนจิน ประเทศจีน (Nankai District, Tianjin, China)
จำนวนพนักงาน : 224 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหากิจกรรมหลัก : การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวกับวัสดุการพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม

LINTEC KOREA, INC.

ที่ LINTEC KOREA, INC. ในเดือนพฤษภาคม 2012 มีการลดใช้พลังงานและ “โอบ้าด้วยการควบคุมปริมาณของการไฟให้เหลือของอากาศ โดยติดตั้งอินเวอร์เตอร์ประสิทธิภาพสูงที่เครื่องปรับอากาศ (4 เครื่อง) ซึ่งเป็นเครื่องที่ใช้พลังงานมาก และในปี 2013 ได้ติดตั้งอินเวอร์เตอร์ที่เครื่องปรับอากาศจำนวน 13 เครื่อง เป็นกิจกรรมการอนุรักษ์พลังงานที่ยังคงดำเนินไปอย่างต่อเนื่อง



เครื่องปรับอากาศติดตั้งอินเวอร์เตอร์ประสิทธิภาพสูง

- ข้อมูลบริษัท
สถานที่ตั้ง : เมืองชุงชูง จังหวัดชุงชูง ประเทศเกาหลีใต้ (Cheongwon-Gun, Chungcheongbuk-Do, Korea)
จำนวนพนักงาน : 71 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหากิจกรรมหลัก : การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์

*8 การได้รับการรับรองระดับโลกแบบบูรณาการ : องค์กรที่รวมกันเป็นบริษัทเดียวที่มีอยู่หลายแห่งทั่วโลก ที่ได้รับการรับรอง ISO 14001



LINTEC SPECIALITY FILMS (KOREA), INC.

ตั้งแต่เดือนมกราคม 2012 เรายังได้ดำเนินการแยกของเสียที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการผลิต รวมทั้งแยกขยะที่เกิดจากการใช้ชีวิตทั่วไปในสำนักงาน กิจกรรมนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มอัตราการรีไซเคิลขยะที่เกิดจากบริษัท ถือเป็นความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร



ดำเนินกิจการแยกขยะ

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : อำเภอพอยองแทก จังหวัดคยองกี ประเทศเกาหลีใต้
จำนวนพนักงาน : 119 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม

PT. LINTEC INDONESIA

ที่ PT. LINTEC INDONESIA เราเริ่มจากการรีไซเคิลกระดาษที่ใช้แล้วตั้งแต่เดือนเมษายน 2012 โดยนำเอกสารกระดาษที่ใช้แล้วไปให้ผู้ประกอบการที่รีไซเคิลกระดาษเก่าได้ และนำมาใช้เป็นกล่องแฟ้มที่ได้รับการประญูปช้ามาแล้ว กิจกรรมที่คุณเคยเช่นนี้ สามารถเพิ่มความตระหนักรของพนักงานในกิจกรรมด้านล่างแวดล้อมได้



กล่องแฟ้มที่ได้จากการนำกระดาษใช้แล้วมารีไซเคิล

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : เมืองบูกอร์ จังหวัดชวาตะวันตก ประเทศอินโดนีเซีย (Bogor, West Java, Indonesia)
จำนวนพนักงาน : 346 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม

LINTEC INDUSTRIES (MALAYSIA) SDN. BHD.

ในเดือนเมษายน 2012 มีการสร้าง "ห้องน้อมปลับสภาพน้ำ" ขึ้น เพื่อใช้ในการทำให้น้ำทะเลบริสุทธิ์ขึ้น โดยการยอนลงไปในทะเล ห้องน้อมน้ำจะมีจุลินทรีย์ที่มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายการตากองรวมอยู่ด้วย⁹ ในอนาคตมีเป้าหมายที่จะอยู่ร่วมกับชุมชนโดยสร้างความเข้าใจในการอนุรักษ์น้ำ



กิจกรรมอนุรักษ์น้ำ "ห้องน้อมปลับสภาพน้ำ"

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : เมืองบูกิต เมอร์ดาจาม จังหวัดปีนัง ประเทศมาเลเซีย
จำนวนพนักงาน : 88 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และอุตสาหกรรม

LINTEC INDUSTRIES (SARAWAK) SDN. BHD.

ที่ LINTEC INDUSTRIES (SARAWAK) SDN. BHD. ภายใต้ความเป็นผู้นำที่แข็งแกร่ง ทำให้ได้รับการรับรอง ISO14001 แบบแยกเดี่ยวในเดือนพฤษภาคม 2012 โดยในอนาคตมีเป้าหมายว่าในปี 2013 จะได้รับการรับรองระดับโลกแบบบูรณาการ และเราจะยังคงส่งเสริมความพยายามในการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมต่อไป



การฝึกอบรมเพื่อขอรับใบอนุญาต ISO14001

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : บูกิง รัฐชาราวัก ประเทศมาเลเซีย
จำนวนพนักงาน : 27 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และอุตสาหกรรม

LINTEC SINGAPORE PRIVATE LIMITED

ที่ LINTEC SINGAPORE PRIVATE LIMITED ถือเป็นบริษัทแรกของ LINTEC Group ที่ได้รับการรับรองแบบบูรณาการทั่วโลก ISO14001 ในเดือนมกราคม 2013 ในอนาคต จะดำเนินการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างการแปรรูปวัสดุและลดการใช้พลังงานรวมทั้งเพิ่มความตระหนักรในด้านการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม



สมาชิกสนับสนุนการรับรอง ISO 14001

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : ไซเบอร์ชัม ประเทศสิงคโปร์
จำนวนพนักงาน : 85 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม

MADICO, INC.

ที่ MADICO, INC. ได้รับการรับรองแบบบูรณาการ ISO14001 เมื่อเดือนมกราคม 2013 นอกจากนั้น ยังบริการการศึกษาให้แก่พนักงานเกี่ยวกับแนวคิดของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมใหม่ ความพยายามนี้ได้นำไปสู่การพัฒนาความสำนึกเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมของพนักงานได้เป็นอย่างดี



ทีมตรวจสอบเพื่อขอรับใบอนุญาต ISO14001

- ข้อมูลบริษัท

สถานที่ตั้ง : โอลบีร์น รัฐแมสซาชูเซตส์ สหรัฐอเมริกา
จำนวนพนักงาน : 295 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2012)
เนื้อหางานที่ทำ : การผลิตและการจ้างเหมายอดลักษณะที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมพิมพ์และวัสดุที่ใช้ในอุตสาหกรรม

⁹ จุลินทรีย์ที่มีประโยชน์ : วัสดุจุลินทรีย์ที่ได้รับการพัฒนาเพื่อใช้ในการปรับปรุงคุณภาพดิน จุลินทรีย์แบบพื้นที่พาราเซียซึ่งกันและกันที่ส่วนใหญ่เป็นแบคทีเรียกรดแลคติก, บีสต์ และแบคทีเรียสังเคราะห์

ความคิดเห็นของบุคคลที่สาม

เปรียบเทียบรายงาน CSR ของ Lintec Group ปี 2013 กับรายงานที่ผ่านมาและอ่านอย่างละเอียดถี่ถ้วน หลังจากนั้นดำเนินการตรวจสอบยืนยันว่า ยังคงรักษาความต่อเนื่องในความพยายามดังต่อไปนี้ได้ตามถึงปัจจุบัน ซึ่งจะสามารถรับรู้ถึงวัฒนธรรมองค์กรในปีนี้ได้อีกด้วย เพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่องต่อไป

การจัดการ CSR เป็นสิ่งจำเป็นที่จะกระทำแบบสั่งการในแนวตั้ง ทั้งนี้ เนื่องจาก CSR มีไส้การเพิ่มประสิทธิภาพบางส่วนของแต่ละหน่วยหรือแผนก หากแต่เป็นกิจกรรมที่เหมาะสมต้องค์รวมซึ่งมีความหมายโดยนัยว่า การทำงานของบริษัททั้งหมดรวมกันเป็นหนึ่งแล้ว คำกล่าวของประธานบริษัท คุณโอลิวิเยร์ คือ ความจริงใจ มีไว้สำหรับเป็น "แนวรับ" และ ความคิดสร้างสรรค์ มีไว้สำหรับเป็น "แนวรุก" ซึ่งเป็นคำที่ง่ายและเข้าใจได้ไม่ยาก หันคนคิดขององค์กรของกลุ่มบริษัท Lintec Group แสดงความเคารพต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ซึ่งเป็นที่น่าพอใจ

นอกจากนั้น เมื่อปีที่แล้วผมได้ให้คำแนะนำให้จัดการประชุมโดยกลุ่ม CSR เพื่อหารือเกี่ยวกับที่บริษัทจะเข้าไปทำในลักษณะเชิงรุก ถือเป็นกิจกรรมที่สำคัญ และหวังว่าในอนาคตจะขยายไปทั่วโลก โดยที่ "ความคิดสร้างสรรค์" นี้จะเป็นแบบแนวตั้งจากล่างขึ้นบน (Bottom up) และสังคมที่มีความจริงใจ และความคิดสร้างสรรค์จะเป็นสังคมอย่างไร จะเป็นสังคมที่มีความยั่งยืน และนั่นคือการคาดการณ์สังคมที่มีขนาดใหญ่ คิดว่าต้องมีการพูดคุยและอภิปรายในรายละเอียดที่ลึกซึ้งขึ้น

ในรายงาน ผมได้เห็นใบหน้าของพนักงานในบริษัทแต่ละแห่ง พวกเรา ทุ่มเทให้กับการอธิบายมุ่งมองของสังคมต่างๆ ถือเป็นสิ่งจากภาพรวม ที่เป็นอย่างดี ลึกซึ้งมาก ได้รับการตอบรับอย่างดี ที่ต้องการ PDCA ที่จะหมุนเป็นกิจทางเดินนั้น

รับฟังความคิดเห็นของบุคคลที่สาม

ในฉบับรุ่นปี 2012 ก็เขียนกัน เรายังรับความคิดเห็นของบุคคลที่สามจากคุณ ทาดา ขอขอบคุณ สำหรับการประเมินผลที่ดีเสมอมาถึงเรื่องความพยายามของสัมมาร์ตองค์กรของบริษัทเรา ซึ่งความคิดเห็นเหล่านี้ ทำให้เราจะยังคงส่งเสริมการจัดการ CSR อย่างแข็งขัน และจริงจัง สำหรับการสร้างสังคมที่ยั่งยืน ความพยายามของกลุ่มนักวิชาการเพื่อกิจกรรม CSR ด้วยความสามัคคี และเพื่อให้พนักงานได้ระหนักรถึงกิจกรรมของบริษัท กิจกรรมของเราจะเป็นกิจกรรมที่แสดงให้เห็นว่าเป็นด้วยชัดเจนที่สุด ที่จะต้องการเข้าใจ

สำหรับเป้าหมายด้านล่างนี้ที่ได้เข้าให้เห็น ถูกปฏิเสธเป้าหมายเดียวคือปี 2014 ในฉบับรุ่นปี 2013 แต่จะยังคงส่งเสริมความคิดริเริ่ม

อิโรยุคิ ทาดา

Japan for Sustainability

ประธานขององค์กรที่ไม่แสวงผลกำไร "ประเทศไทยญี่ปุ่น เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Japan for Sustainability)" เป็นภาคีตัวจริงที่เผยแพร่ความคิดเห็นอย่างต่อเนื่อง ศาสตราจารย์ คุณวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมบัณฑิตมหาวิทยาลัยโทโฮคุ รวมทั้งเป็นกรรมการของหน่วยงานของภาครัฐต่างๆ



จำเป็นจะต้องใช้ไม้บรรทัดในการ "ประเมิน" การดำเนินการตามแผนที่ตน เองดังที่ไว้รวมทั้งผลจากการดำเนินการด้วย ในเว็บไซต์ CSR ได้แสดงให้เห็นถึงเป้าหมายของกิจกรรมแต่ละรุปไว้ แต่ก็ไม่ได้ตั้งค่าเป้าหมายที่ชัดเจน ณ ที่นี่ เราฝึกการพูดคุยกับป้ายในบริษัทของเรา เพื่อปรับแต่งตัดชนิดการประเมิน และค้นหาประสบการณ์จริงในการตรวจสอบ PDCA ให้ลึกซึ้งขึ้น

ช่วงนี้จะสังเกตเห็นว่าฝันกระหน่ำตอกหนักในประเทศไทยญี่ปุ่นอยู่มาก ซึ่ง อีกหลายแห่งในโลกที่ประสบกับเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเช่นกัน จึงถือเป็นความท้าทายระดับโลกที่จะมัวลังเลไม่ได้ ในการลด CO₂ เราได้ตั้งค่าเป้าหมายที่ชัดเจนในการลดปริมาณรวมในระยะกลางและระยะสั้น และ ยอมรับว่าเป็นอย่างยิ่งว่าจะยังคงต้องทำความสำนัญในความพยายามนี้ให้สูงขึ้น นอกจากนั้น เนื่องจากไม่มีความคิดเห็นใดๆ เกี่ยวกับผล เช่น การคำนวณ บัญชีต้นทุน การให้ลงของวัสดุและสิ่งแวดล้อมลงบนหน้าเว็บไซต์ CSR ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียภายนอกบริษัท จึงยกที่จะทำความเข้าใจถึงความหมายของตัวเลขต่างๆ นี่เป็นเพียงตัวอย่าง ปัญหาหนึ่งคือการอธิบายให้เหมาะสมกับ "แนวساやりทางของผู้อื่น" ซึ่งนำไปสู่ปัจจุบันจะต้องนำมาระบุโภยให้ได้

โดยมุ่งเป้าไปที่การบรรลุเป้าหมายระยะกลางสามปีในรุ่นปี 2014 นอกจากนี้สำหรับรายละเอียดการรายงานได้จัดทำเป็นเว็บไซต์และหนังสือเล่มเล็ก ทั้งนี้จะต้องเอาใจใส่สู่มุมมองของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และคำอธิบายต้องเพียงพอต่อความเข้าใจ

ในอนาคต หลักการทำงานของบริษัท คือ "ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์" จะเป็นส่วนที่พนักงานทุกคนในแต่ละกลุ่มบริษัท มีความรู้สึกร่วมกัน และเชื่อมโยงกับกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง

Akihiko Ouchi

ประธานบริษัท CEO LINTEC Corporation
ประธานกรรมการและประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

หมายเหตุบรรณาธิการ

จากคำกล่าวของประธานบริษัท หลักการทำงานของบริษัท "ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์" คือ จิตวิญญาณ CSR "ความจริงใจ" เพื่อเป็นแนวรับ "ความคิดสร้างสรรค์" เพื่อเป็นแนวรุก นอกจากนั้น การรวมบทความพิเศษครั้งนี้ ถือเป็น "การดำเนินการ CSR โดยผ่านธุรกิจหลัก" โดยได้แนะนำเกี่ยวกับ "วิธีแห่งช่างฝีมือ" ที่มุ่งเน้นการลดการรับสั่งแวดล้อม รวมทั้งได้บทหวานเรื่องนี้จากมุมมองของ การพัฒนาผลิต คุณภาพและการบริหารจัดการ และการส่งเสริมให้อยู่บนพื้นฐานของการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการสนับสนุน "วิธีแห่งช่างฝีมือ" ซึ่งพิจารณาทั้งด้านล่างสั่งแวดล้อมด้านลังคอม โดยจะแสดงให้เห็นถึงความรับผิดชอบที่มีต่อสังคม



"รายงาน CSR ของ Lintec Group ปี 2013"
สมาชิกโครงการจัดทำ

หลักการทำงานของบริษัท

ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์

รายงาน CSR ของ Lintec Group ตั้งอยู่ในหลักการทำงานของบริษัท
คือ “ความจริงใจและความคิดสร้างสรรค์” อันเป็น “สิ่งที่ควรจะเป็น” ของพวกเรา

“ความจริงใจ” คือการคิดว่าจะทำอย่างไรเพื่อให้เกิดประโยชน์และรู้สึกดี
และทำงานทุกชนิดด้วยความจริงใจ

“ความคิดสร้างสรรค์” คือความไม่หยุดนิ่งหรือพอใจกับสภาพเป็นอยู่
แต่ต้องแก้ไขและปรับปรุงให้เหมาะสมอยู่เสมอเพื่อเพิ่มมูลค่าให้สูงขึ้น

นอกจากนี้ ต้องมีความจริงใจกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
ถือเป็นความท้าทายใหม่แห่งของนวัตกรรมอันเป็นที่มาของ “วิถีแห่งช่างฝีมือ” ของบริษัท

ทุกอย่างเริ่มต้นที่ “ความจริงใจ” อันจะนำไปสู่ “ความคิดสร้างสรรค์”

ซึ่งเป็นทัศนคติของ Lintec
พวกเราที่ไม่เปลี่ยนแปลง และมีแรงผลักดัน
เพื่อสนับสนุนการเติบโตอย่างยั่งยืน

